ISG2400TLK Series

空冷・マニュアルタイプ Water cooling & Manual

電磁誘導と接触式冷却アダプターで安全・短時 間な刃物交換を実現。最適な局部加熱を実現 し、チャッキング部分以外を熱くしない。 Induction heating system and various cooling system make it possible to shrink-chuck high speed heating and high speed High effective, high speed heating by induction heating system. High speed local heating only to chucking position.







操作パネル Control panel



メニュー選択の簡単操作。 パラメータ設定変更で特殊形状の焼きバメチャッ クにも対応。

Easy to operate. Changeable the parameter set up.

加熱システム Induction system

加熱時間 Heating time 5sec~

加熱コイル



電磁誘導で熱効率は極 めて高く、瞬間加熱を実 現。

焼きバメチャックのチャ ッキング部のみを短時 間に加熱する事が可能。

High effective, high speed heating by induction heating

High speed local heating only to chucking position.

冷却アダプタ



冷却ファン装置 ISGK2002 Cool Station ISGK2002

冷却時間 2 min~

チャッキング部に合わせた 放熱板を装着する事で、短時 間冷却を実現。冷却中は高 温部をスリーブで覆う構造 で安全な冷却作業が可能。

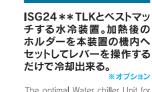
Cooling adapter fits to the

冷却システム Cooling system

heated part holder gets cooling down immediately. In cooling, because heating part is covered by cooling adapter, you can operate safety.

* It is an option

水冷装置



The optimal Water chiller Unit for ISG24**TLK.

冷却時間 30 sec~

Only easy operation of operating a lever after setting the holder after heating.

Cooling of a holder is possible in a short time.

機種名称 Model

装置タイプ Type

ボディ色 Body color

加熱出力 Out put

対応刃物径 Diameter

対応刃物材種 Usable tool

対応チャック長 Length 装置寸法 Unit dimensions

コイル内径 Diameter inside a coil

装置重量 Weight

電源 Power supply

エアー圧 Air pressure

エアー流量 Air flux

操作方法 Controllability

ISG2400TLK-3.2-FS

手動操作 Manual operation 電磁誘導加熱 Induction heating

接触冷却 Cooling adapter 水冷(オプション) Water cooling (Option) 空冷(オプション) Air cooling (Option)

Á White

3.2kw (The variable out put)

 $\phi 3 \sim \phi 20$

超硬 Carbide ※ ハイエス工具はご利用頂けません。

加熱 Heating Range →350mm, 冷却 Cooling Range →160mm

L540×W780×H950(mm)

φ45

45 kg

3相 200V×16A(-10/+10%)

※ 昇圧トランス不用 Without transformer ※ 電源ケーブルは2.5m付属

対話式タッチ操作パネル Interactive control panel

水冷装置 FKS3400MZ Water Chiller Unit FKS3400MZ

* It is an option

※コイルの内径はφ45です。ホルダはφ41より小さな先端径の製品を使用して下さい。 指定サイズ以上のホルダの使用はコイルを破損する恐れがあります。

** The diameter of inner of a coil is phi 45. Jorde needs to use the product of the diameter of a tip smaller than phi 41. If Jorde exceeding specification size is used, there is a possibility that a coil may be damaged.