●ISG3400TWK Series 水冷・マニュアルタイプ Water cooling & Manual

電磁誘導で急速加熱、水冷冷却で急速冷却。

最適な局部加熱を実現し、チャッキング部分以外を熱くしない。冷却は防錆剤入り冷却液を吹き付 ける事で急速にチャックの熱を取り去る。刃物交換後にチャックがなかなか冷えず、直ぐに加工に使 用出来ないと言う悩みを解決。サーモグリップチャックレギュラータイプとの併用で、超硬工具・ハイス 工具・スローアウェイ工具の着脱が可能。

Induction heating system and various cooling system make it possible to shrink-chuck high speed heating and high speed cooling. High speed cooling down by spraying water, Using together with TG regular type makes it possible that you exchange ,needless to say carbide tools , HSS and throw-away tools.







ISG3400TWKオプション Option accessories for ISG3400TWK

操作パネル Control panel



メニュー選択の簡単操作。 パラメータ設定変更で特殊形状の焼きバメチャック にも対応。

Easy to operate. Changeable the parameter set up.

加熱システム Induction system

加熱時間

2sec~

加熱コイル



電磁誘導加熱で熱効率 は極めて高く、瞬間加 熱を実現する。焼きバ メチャックの局部のみ を短時間に加熱する事 が可能。

High effective, high speed heating by induction heating system.

High speed local heating only to chucking position.

加熱部 Heating image



冷却部 Cooling image





冷却時間 20 sec~

加熱して工具を脱着した後、手動で冷 却ジャケットをチャックが完全に隠れ る位置まで引き上げたら冷却ボタンを 押して冷却スタート。注水開始。規定 時間で注水が停止したら冷却ジャケッ トを引き下げ、チャックを取り外す。

After heating and exchanging tools, a cooling jacket is manually pulled up to the position in which a Chuck hides completely. If a cooling button is pushed, cooling will start After irrigation is completed, a cooling jacket is pulled down.

機種名称 Model

装置タイプ Type

ボディ色 Body color

加熱出力 Out put

冷却水タンク容量 Coolant tank capacity

対応刃物径 Diameter

対応刃物材種 Usable tool

対応チャック長 Length

装置寸法 Unit dimensions

コイル内径 Diameter inside a coil

装置重量 Weight

電源 Power supply

エアー圧 Air pressure エアー流量 Air flux

操作方法 Controllability

ISG3400TWK-11-WS

手動操作 Manual operation 電磁誘導加熱 Induction heating 水冷 Water cooling

H White

11kw(The variable out put)

22 1

φ3~φ32

超硬 Carbide ・ハイス工具HSS

加熱 Heating Range →400mm, 冷却 Cooling Range →180mm

L590×W800×H950(mm)

ISG3200-1(付属品)-φ54, ISG3200-3.1(OP:インバースシュリンク)-φ65 70 kg

3相 200V×32A(-10/+10%)

※ 昇圧トランス必要 With transformer ※ 電源ケーブルは10m付属

対話式タッチ操作パネル Interactive control panel

[※]コイルISGS3200-1の内径はか54です。ホルダはか50より小さな先端径の製品を使用して下さい。 指定サイズ以上のホルダの使用はコイルを破損する恐れがあります。

^{*} The diameter of inner of a coil (ISGS 3200-1) is phi 54. Jorde needs to use the product of the diameter of a tip smaller than phi 50. If Jorde exceeding specification size is used, there is a possibility that a coil may be damaged.