

●ISG3410WK4 Series 水冷・セミオートタイプ Water cooling & Automatic



連続2度焼き
事故防止動作

電磁誘導で急速加熱、水冷冷却で急速冷却。
最適な局部加熱を実現し、チャッキング部分以外を熱くしない。冷却は防錆剤入り冷却液を吹き付ける事で急速にチャックの熱を取り去る。刃物交換後にチャックがなかなか冷えず、直ぐに加工に使用出来ないと言う悩みを解決。サーモグリップチャックレギュラータイプとの併用で、超硬工具・ハイス工具・スローアウェイ工具の着脱が可能。

Induction heating system and various cooling system make it possible to shrink-chuck high speed heating and high speed cooling. High speed cooling down by spraying water. Using together with TG regular type makes it possible that you exchange needless to say carbide tools, HSS and throw-away tools.



ツールメモリエディタ Tool Memory Editor

加熱パラメータを外部PCで編集した後、USBを利用して入力・上書きします。

After editing the heating parameters with the external PC, input / overwrite using USB.

コイルは
自動昇降



トランス Transformer



ISG3410WKオプション

Option accessories for ISG3410WK

操作パネル Control panel

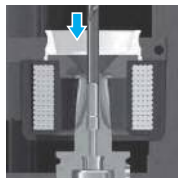


メニュー選択の簡単操作。
パラメータ設定変更で特殊形状の焼きバメチャックにも対応。
Easy to operate.
Changeable the parameter set up.

加熱システム Induction system

加熱時間 2sec~
Heating time

加熱コイル
Induction coil



電磁誘導加熱で熱効率
は極めて高く、瞬間加
熱を実現する。焼きバ
メチャックの局部のみ
を短時間に加熱する事
が可能。

High effective, high speed
heating by induction heating
system,
High speed local heating
only to chucking position.

冷却システム Cooling system

加熱部 Heating image



冷却部 Cooling image

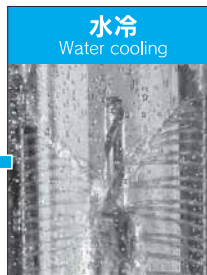


加熱範囲

冷却範囲



水冷
Water cooling



冷却時間 20sec~
Cooling time

加熱部にて加熱し、刃物を着脱
した後の焼きバメチャックは装
置の冷却部に沈み込み、防錆剤
入り冷却液のシャワーにより急
速に冷却される。注水が終了す
ると、チャックはエアブローさ
れ周りの水分を吹き飛ばされた
後、加熱部にせり出す。

After heating, TG holder goes down
to the cooling position, and the cooling
operation starts. After cooling and
blowing air to remove water, TG holder
comes up to the heating (original)
position.

機種名称 Model

装置タイプ Type

ボディ色 Body color モニター Monitor

加熱出力 Out put

冷却水タンク容量 Coolant tank capacity

対応刃物径 Diameter

対応刃物材種 Usable tool

対応チャック長 Length

装置寸法 Unit dimensions

コイル内径 Diameter inside a coil

装置重量 Weight

電源 Power supply

エア圧 Air pressure

エア流量 Air flux

操作方法 Controllability

ISG3410WK4-11-WS

半自動操作 Automatic operation 電磁誘導加熱 Induction heating 水冷 Water cooling

白 White カラーモニター Color monitor

11kw(The variable out put)

Min.40ℓ ~Max.50ℓ

φ3~φ32(OP:~φ50)

超硬 Carbide ・ ハイス工具 HSS

加熱 Heating Range →680, 冷却 Cooling Range →400mm

L590×W800×H1,950(mm)

ISGS3200-1(付属品)-φ54, ISGS3200-2(OP)-φ87, ISG3200-3.1(OP:インバースミュリンク)-φ65

125 kg

3相 200V×32A(-10/+10%)

※昇圧トランス必要 With transformer ※電源ケーブルは10m付属

0.4Mpa

※エア接続キットASK-ISG3400WKが別途必要 Please prepare air connection kit ASK-ISG3400WK

200ℓ/min

対話式タッチ操作パネル Interactive control panel 外部PC編集機能 External PC editing function

※本装置に使用するエアは、水分・油分・塵等を含まない事。
※コイルISGS3200-1の内径はφ54です。ホルダはφ50より小さな先端径の製品を使用して下さい。
※指定サイズ以上のホルダの使用はコイルを破損する恐れがあります。

※ The air used for this equipment should not contain moisture, oil, dust, etc.
※ The diameter of inner of a coil (ISGS 3200-1) is phi 54. Jorde needs to use the product of the diameter of a tip smaller than phi 50. If Jorde exceeding specification size is used, there is a possibility that a coil may be damaged.