

# ALPS TOOL

## SHORT BAR FEEDER

短尺材専用自動棒材供給装置

# ASQ-E120型



黒皮・六角材可

「CNC旋盤の高速、高精度加工性能を100%発揮しバー材からの製品加工を無人連続運転して省力化を図りたい…」というニーズに応えるため、広範囲に調整可能な材料導入用Vガイド機構を搭載した、多種、中・少量生産向けエアレスタイプのバーフィーダです。

### ASQ-E120型 特長

- 加工中、材料からフィードパイプが分離するため、振動・騒音がなく旋盤性能100%発揮。
- 材料の静かな取り出しにより、より静かな工場環境を実現。
- 装置全長は省スペース型で扱い易く、後付けも容易。
- 乱尺材はもちろん各種自己診断機能を内蔵し、無人化運転を安全にサポートします。

# SHORT BAR FEEDER

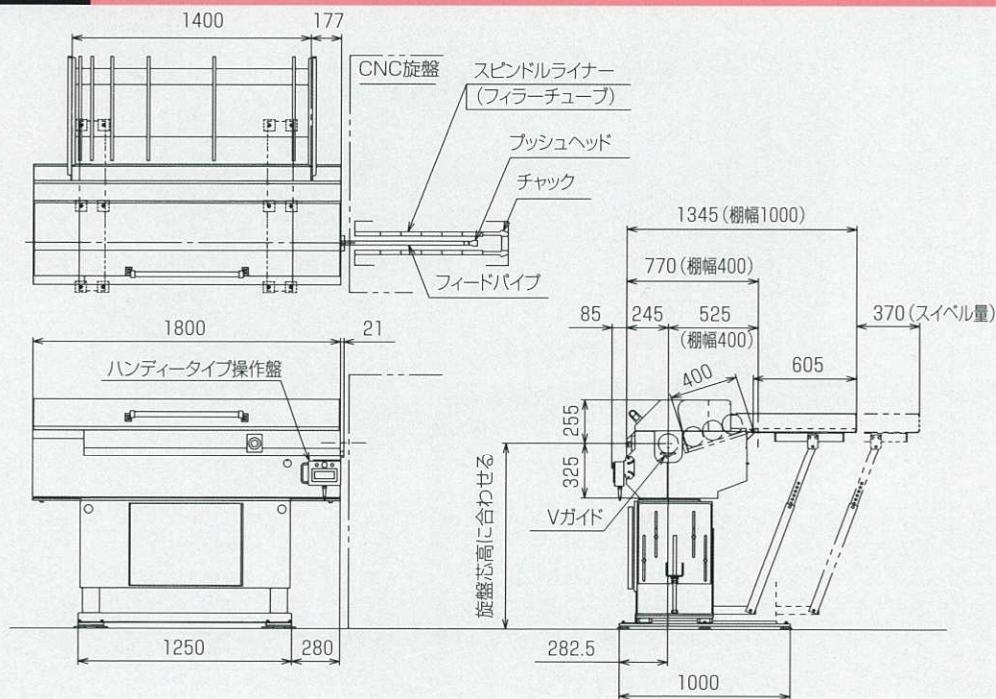
# ASQ-E120型

## 仕様

材料径	φ8~φ120mm HEX10~HEX100
材料長	300~1400mm 乱尺材可能 (但し旋盤主軸後端からトップカット位置までが最大長さ)
材料質量	60kg/1本
材料収容量	400mm仕様φ120→3本 1000mm仕様φ120→8本
棚幅	400mm (標準) 1000mm (オプション)
残材処理	前方排出、又は導入のみ
フィードパイプと 材料外径	12型:φ8~φ30mm 16型:φ17~φ50mm 33型:φ34~φ120mm
フィードパイプ前進量	バーフィード先端より1300mm (標準仕様)
電源	AC200V 3PH 50/60Hz 2.0kVA
制御関係	サーボモータ及びシーケンサ (三菱電機)
装置質量	550Kg (棚幅400mm仕様時)

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

## 寸法図



## 使用上の注意とお願い

- (1) 段取りサイズにより、12型、16型、33型フィードパイプへの交換が必要です。
- (2) CNC旋盤主軸内に加工棒材外径+1mmサイズの内径のスピンドルライナーを必ず装着してください。
- (3) 寸法1800は弊社標準寸法です。CNC旋盤主軸が1300mmより長い場合は、+300または+600となります。

株式会社 **ALPS TOOL** **ALPS TOOL CO., LTD.**  
 HEAD OFFICE / 10070 Sakaki, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0601 Japan. TEL:0268-82-2511 FAX:0268-82-7368

本社・工場 / 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城10070 ☎(0268)82-2511(代) FAX(0268)82-7368  
 テクノさかき / 〒389-0602 長野県埴科郡坂城町 第二工場 ☎(0268)82-4811(代) FAX(0268)82-8741  
 事業所 中之条102-8 第三工場 ☎(0268)82-7911(代) FAX(0268)82-7919  
 東京営業所 / 〒181-0013 東京都三鷹市下連雀9-11-2 ☎(0422)46-2981(代) FAX(0422)47-9641  
 北関東営業所 / 〒374-0025 群馬県館林市緑町2-1-20 市川ビル ☎(0276)75-3441(代) FAX(0276)75-3544  
 名古屋営業所 / 〒485-0016 愛知県小牧市関ヶ原新田652-4 ☎(0568)73-0246(代) FAX(0568)73-1328  
 大阪営業所 / 〒577-0816 大阪府市友井2-34-27 幸宝ビル ☎(06)6727-5251(代) FAX(06)6727-2595  
 広島営業所 / 〒739-0024 広島県市西条町大字御園宇8568-2 ☎(0824)22-9271(代) FAX(0824)22-9274  
 信越営業所 / 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城10070 ☎(0268)82-4311 FAX(0268)82-7368  
 東北営業所 / 〒989-0246 宮城県白石市南町2-1-4 ☎(0224)25-7661(代) FAX(0224)25-7704

http://www.alpstool.com/ E-mail:alpstool@alpstool.com

**ALPS TOOL (THAILAND) CO., LTD.**

**ALPS TOOL (DALIAN) CO., LTD.**

