

ALPS TOOL

AUTOMATIC MAGAZINE BAR FEEDER

オートマチック マガジン バーフィーダ

PF-V2SⅡ型



PF-V2S型は既に定評いただいておりますPF-V3S型の姉妹機として一段と充実した装備を搭載したフィーダです。高速性はもとより、六角材、四角材の適応性に優れ、専用マイコンによる安定性と操作性の向上、短縮機構と、バーフィーダの理想とする機能のすべてを備えております。

PF-V2S型 特長

- オイルを使用しません。

AUTOMATIC MAGAZINE BAR FEEDER

PF-V2SII型

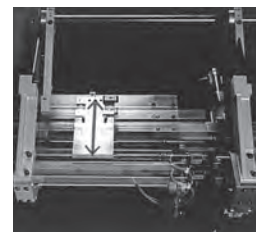


ベルト式振止め

仕様	
材料径	φ 5~φ20(25)mm H5~H17(21) ()内寸法は、材料後端部段加工が必要です。
材料収容量	φ 5→55本 φ25→12本
材料長	1,500~2,530mm 1,500~3,030mm 1,500~4,030mm
残材処理	後方引抜き式 L=70~300mm
送出力	MAX 196N (20kgf)
送出速度	DCサーボモーター仕様：MAX 220mm/s インバータ仕様：MAX 1,000mm/s(スイスタイプ)
回転数	MAX 6,000min ⁻¹ (400m/min ◯140m/min)
電動機	DCサーボモーター仕様：DCサーボモーター インバータ仕様：ギヤードモータ+パウダクラッチ(スイスタイプ)
エア源	0.5~0.7MPa (5~7kgf/cm ²) 230ℓ/min
電源	AC200V 50/60Hz 0.6kVA
質量	2.5m仕様→460kg 3.0m仕様→500kg 4.0m仕様→580kg



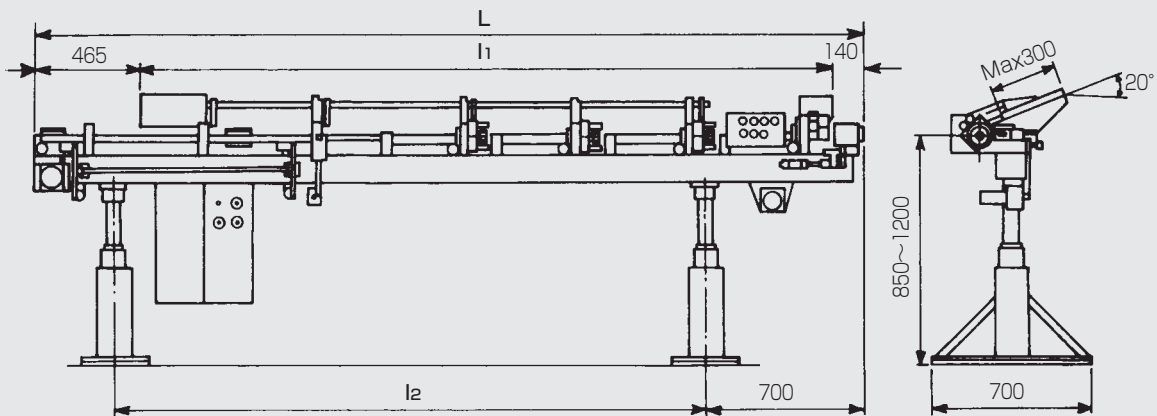
操作盤



フィードパイプ逃し装置

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

寸法図



仕様	寸法	L	l ₁	l ₂
2.5m仕様		3,140	2,535	2,100
3.0m仕様		3,640	3,035	2,600
4.0m仕様		4,640	4,035	3,600

※旋盤により寸法が変わる場合があります。

使用上の注意とお願い

- (1) 回転数は素材曲がり精度に応じて使用して下さい。(MAS規格B級以上—大曲り1.0m当り0.5mm以下)
- (2) 段取交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。