

ALPS TOOL

SHAFT WORK UNLOADER

CNC旋盤・対向2主軸用シャフトワーク搬出装置

SWP-RB65型



対向2スピンドルCNC旋盤の二次側スピンドル後方から、加工済みシャフトワークを旋盤機外に搬出する専用アンローダです。

素材導入装置は、汎用のバーフィーダと組み合わせることにより長時間の無人運転が可能となります。

SWP-RB65型 特長

- ワーク径 ϕ 10~ ϕ 65mm、長さL=200~1500mmまで対応できます。
- 空圧開閉式フィンガーチャックにより安定性の高い把握、搬送を実現しました。
- 如何なる状況においてもボタン一つで自動運転を開始できる状態まで自動で動作する“自動準備”釘を搭載。
- 排出ワークのデータを複数保存可能(標準仕様で5点)。オプション対応で登録数を増やせます。
- 短縮機構により、設置面積は最小限に配慮しました。

SHAFT WORK UNLOADER

SWP-RB65型

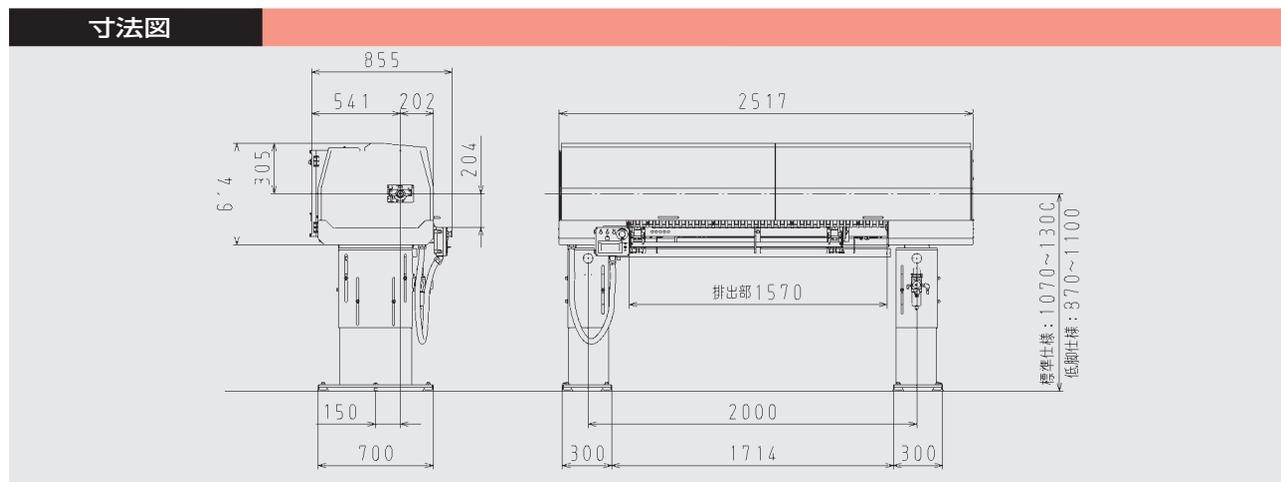


操作パネル



仕様	
材料径	φ10～φ65mm(旋盤仕様及び素材重量により制約があります) (把握部最大径φ57mm)
材料長	200～1,500mm(旋盤仕様及び素材重量により制約があります)
ワーク重量	MAX 23kg/1本(ワーク形状によってはMAX23kg以下となる場合があります)
前進後退速度	500mm/sec
電源	AC200V 3PH 50/60Hz 1.5kVA
エアースource	0.5～0.7MPa (5～7kgf/cm ²) 100L/min(ANR)
装置質量	700kg

※改良のため、お断りなく仕様を変更することがあります。



標準取付仕様

段取	フィードパイプ	CF-39					備考
	フィンガーチャック	外径	タイプ	把握部外径	フィンガー型式	ハット型式	
	フィンガーチャック	φ39	マスター	φ10～φ25	9A03-2700	9A03-2800	13B46
			ソリッド	φ25～φ31	9A03-2900		
		φ48	マスター	φ10～φ32	9A03-2710	9A03-2810	13B46
			ソリッド	φ32～φ40	9A03-2910		
		φ65	マスター	φ16～φ47	9A03-2720	9A03-2820	13B58
			ソリッド	φ47～φ57	9A03-2920		

《注》旋盤の仕様により、長さが変わることがあります。

《注》基本的には、マスターフィンガーを使用し、限度外をソリッドタイプで対応します。

構成図

- ### 使用上の注意とお願い
- (1) 加工済みワークの搬出は、主軸回転を止め、主軸台を後退端に戻してから開始してください。
 - (2) 旋盤側ドロースリーブ内へガイドブッシュを入れる時、フィンガーチャックが入る部分はフィンガー外径より大きい内径にしてください。
 - (3) ワーク排出後、機外排出時のワーク受け箱、架台等は旋盤メーカー及びユーザー様でご準備下さい。