

ALPS TOOL

OIL MAGAZINE BAR FEEDER

オイル式マガジンバーフィーダ

AZ12X型



AZ12X型は小型CNC自動旋盤用に開発された従来のASR X-12Z型に改良を加え、品質・性能・デザインを一新した高性能オイルフィーダです。

AZ12X型 特長

- リニアスライド採用により走行性・剛性を重視した構造。
- シンクロ(主軸同期)装置(OP)により旋盤主軸の高速移動に追従します。
- 新型サポートにより防振・防音効果が向上。
- オイルポンプは省エネタイプとなっており、残材は前後どちらからでも取り出し可能。

OIL MAGAZINE BAR FEEDER

AZ12X型



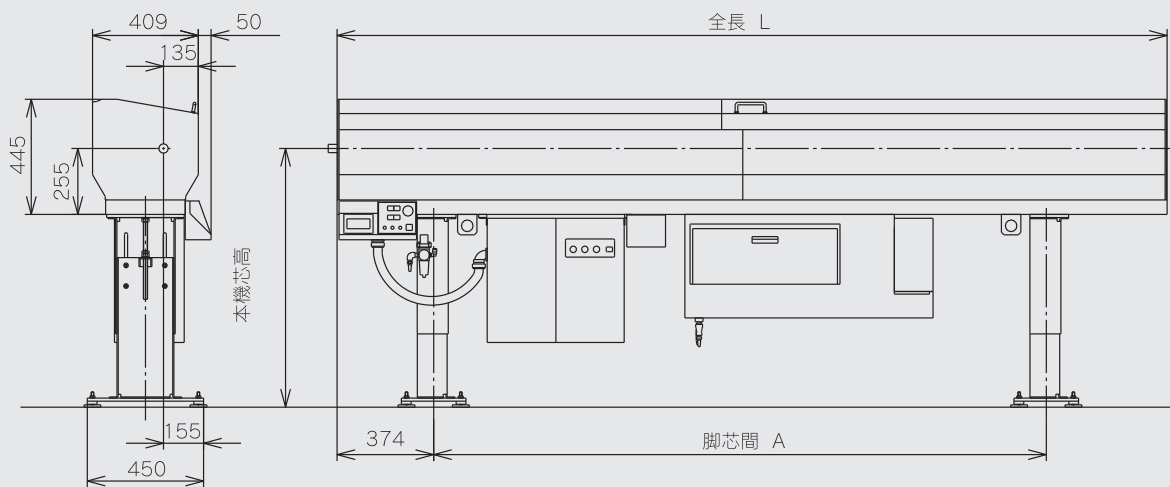
操作パネル

仕様

| | |
|-------|---|
| 材料径 | $\phi 2.0 \sim \phi 11.0 (\phi 13.0) \text{mm}$ ()内寸法は段削りによる OP ; 小径仕様 $\phi 2.0 \sim \phi 4.0 \text{mm}$ ($\phi 6.0$ 段削り) |
| 材料収容量 | $\phi 2.0 \rightarrow 90$ 本 $\phi 12.0 \rightarrow 13$ 本 |
| 材料長 | 2.5m仕様 $\rightarrow 1000 \sim 2530 \text{mm}$ 3.0m仕様 $\rightarrow 1000 \sim 3030 \text{mm}$ |
| 残材処理 | 後方引き抜き (60~300mm) |
| 送出速度 | 前進600mm/sec 後退1600mm/sec |
| 送出力 | MAX 50N(5kgf) |
| 電源 | AC200V三相 50/60Hz. 0.5kVA |
| エア源 | 0.5~0.7MPa 100NL/min |
| 使用オイル | ISO VG32相当品 20 ℓ |
| 装置質量 | 2.5m $\rightarrow 400 \text{kg}$ 3.0m $\rightarrow 425 \text{kg}$ |

※改良のため、お断り無く仕様を変更することがあります。

寸法図



| 仕様 | 寸法 | L | A |
|--------|----|-------|-------|
| 2.5m仕様 | | 3,211 | 2,370 |
| 3.0m仕様 | | 3,711 | 2,870 |

使用上の注意とお願い

- (1) 小径仕様はオプションです、取付けるNC旋盤及び加工条件等により選択下さい。
- (2) シンクロ装置(主軸同期装置)もオプション設定しています、上記同様に選択して下さい。
- (3) 素材径がフィンガーチャック内径上限を越えるときは、材料後端を段削り加工して下さい。
- (4) 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。