

マシニングセンタ用2面拘束ツーリング

HSK ツーリング システム

ALPS TOOL HSK TOOLING SYSTEM



● HSK-A, HSK-F, HSK-E対応

ミーリングチャック

P 2-3



TR型
Milling Chuck (TR Type)

ストレートコレット

P 4



AS型
Straight Collets

コレットホルダ

P 5-7



EXH型
Collets Holder (EXH Type)

スパナ・ナット

P 8



スパナ・ナット各種
Spanner / Nut

AR コレット

P 9



AR 標準型
AR Collets

AR/OH クーラントコレット

P10



AR OH型
AR Coolant Collets

AR/C クーラントコレット

P11



AR C型
AR Coolant Collets

AR/GB タップコレット

P12



AR GB型
AR Tap Collets

AR/GH クーラントタップコレット

P12



AR GH型
AR Coolant Tap Collets

フェイスミルアーバ

P13



FMA / FMC型
Arbor For Face Milling Cutter (A / C)

サイドロックホルダ

P14



SL型
Side Lock Holders (A Type)

モールステーパホルダ

P14



MTA型
Morse Taper Holder (A Type)

クーラントダクト

P 8



クーラントダクト各種
Coolant Tube

注記

HSK-Aタイプにつきましては、テーパシャンクの強度を考慮し、「マニュアルクランプ穴」を廃した仕様を当社標準としております。
マニュアルクランプ穴が必要な場合は、受注生産となります。用途をご確認の上ご用命下さい。

高速・高精度・高剛性・高把握力をバランス良く兼ね備えたハイクオリティチャック
 High quality chuck combines high-speed, high-precision, high rigidity and high gripping force.

Milling Chuck (TRX Type)

ミーリングチャック TR型

Milling Chuck Type TRX

重切削タイプ

クーラントスルー

圧力7MPa



締め付け完了サイン
 Clamp mark
 ・締め付け完了サインが手軽で確実な着脱作業を実現。

高剛性・高精度はもちろん、高速回転でも不安のない特許機構。
 チャック穴の特殊溝によりインナー・アウトクーラントとも給油可能。
 A patent mechanism which is no uneasiness at high speed, not to mention high rigidity and high accuracy. It is possible to use the Inner and Outer Coolant by the special slots of a chucking hole.

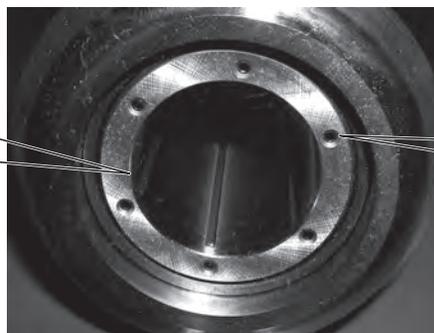
クーラントスルー Inner coolant
 ・特別なオプション不要で、センター・サイドスルーの両方式に標準対応。
 To change of a coolant system, an option is unnecessary.



センタースルークーラント
 Internal coolant



サイドスルークーラント
 Side through coolant



特殊スリットが生む高精度・高把握力
 A special slit realizes high rigidity and high grasp power.
 ・厚肉でも十分な締め付け力。
 ・本体が均等に弾性変形し、安定した振れ精度を実現。

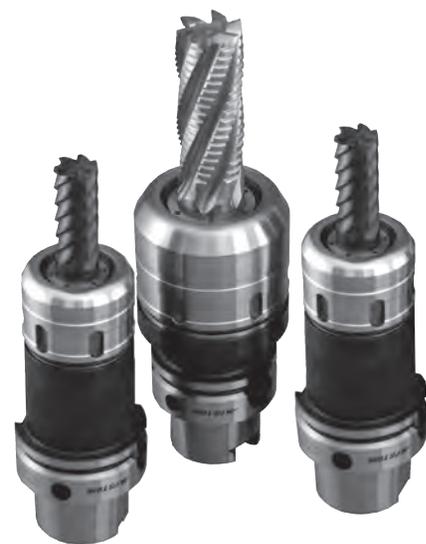
高剛性な厚肉構造
 High rigidity structure
 ・本体の肉厚構造が高い剛性を実現。

高い振れ精度
 It can be used for processing which needs high accuracy.
 ・ミーリングチャックでも優れた振れ精度を実現。
 TIR 15 μ m(4×D)

重切削加工に最適
 Cutting of high conditions can also be used.
 ・難切削材の加工や高い加工条件に対応



高速回転対応
 It can be used by a high velocity revolution.
 ・本体の肉厚構造が高い剛性を実現。



高速・高精度・高剛性・高把握力をバランス良く兼ね備えたハイクオリティチャック
High quality chuck combines high-speed, high-precision, high rigidity and high gripping force.

Milling Chuck (TRX Type)

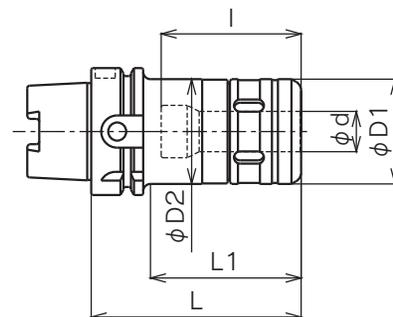
ミーリングチャック TR型

Milling Chuck Type TRX

重切削タイプ

クーラントスルー

圧力7MPa



● HSK-A63/A100

ISO12164-1

受注生産品

CODE	把握サイズ	L	L1	I	φD1	φD2	Chuck Collet	Spanner
	φd	GL	F-先端	最大挿入長	ナット径	胴径	CODE	スパナ
HSK-A63-TRX16-105	16	105	78	69	45	45	-	FK-7
-TRX20-105	20	105	78	70	52	52	AS20-D1	FK-8
-TRX25-105	25	105	78	76	63	53	AS25-D1	FK-9
-TRX32-105	32	105	79	80	75	53	AS32-D1	FK-10
-135		135	109					
HSK-A100-TRX20-135	20	135	103	70	52	52	AS20-D1	FK-8
-TRX25-135	25	135	103	79	63	63	AS25-D1	FK-9
-TRX32-135	32	135	103	89	75	70	AS32-D1	FK-10
-TRX42-135	42	135	106	92	92	88	AS42-D1	FK0085

- 備考：1) 各CODE共φd寸法以外はストレートコレットとの組合せ使用となります。ストレートコレットと併せてご用命下さい。
2) スパナは付属しておりませんので、併せてご用命下さい。
3) ストレートコレットの併用は、併用無しと比較し把握力は低下します。
4) 本表に記載のアイテムは、受注生産です。納期はお問い合わせ下さい。
5) クーラントダクトは付属しておりませんので、併せてご用命下さい。

- NOTE: 1) Collet holder are combined with straight collets in unit from. When ordering-please specify straight collets.
2) Please order collet and nut wrench separately.
3) Straight collet is used, clamping power will decrease.
4) The displayed item is build-to-order manufacturing.
5) Please order coolant tube separately.

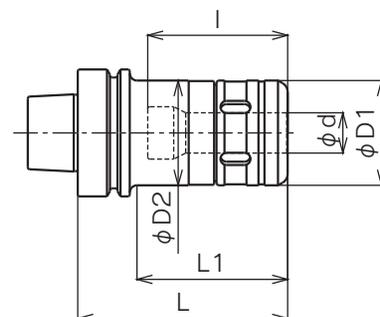
ミーリングチャック TR型

Milling Chuck Type TRX

重切削タイプ

クーラントスルー

圧力7MPa



● HSK-F63

DIN69893-1

受注生産品

CODE	把握サイズ	L	L1	I	φD1	φD2	Chuck Collet	Spanner
	φd	GL	F-先端	最大挿入長	ナット径	胴径	CODE	スパナ
HSK-F63-TRX16-95	16	95	68	69	45	45	-	FK-7
-TRX20-95	20	95	68	70	52	52	AS20-D1	FK-8
-TRX25-100	25	100	74	76	63	53	AS25-D1	FK-9

- 備考：1) 各CODE共φd寸法以外はストレートコレットとの組合せ使用となります。ストレートコレットと併せてご用命下さい。
2) スパナは付属しておりませんので、併せてご用命下さい。
3) ストレートコレットの併用は、併用無しと比較し把握力は低下します。
4) 本表に記載のアイテムは、受注生産です。納期はお問い合わせ下さい。

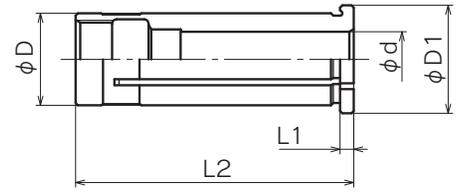
- NOTE: 1) Collet holder are combined with straight collets in unit from. When ordering-please specify straight collets.
2) Please order collet and nut wrench separately.
3) Straight collet is used, clamping power will decrease.
4) The displayed item is build-to-order manufacturing.

●ストレートコレット



ミーリングチャックTR型と組み合わせて使用する、コレットです。
小径ストレートシャンク工具の把握に使用します。
AS□□-D1をミーリングチャックTR型へ装着した場合、センタースルーはご利用頂けません。

It is used combining Milling Chuck TRX.
It is a collet with an adjustment bolt. It is used when holding a small size cutting tool.



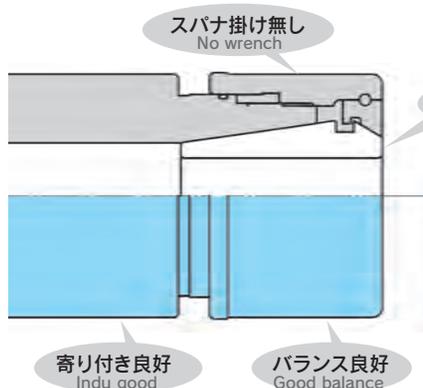
CODE	d	D	L2	L1	D1
	Metric				
AS20-D1	6, 8, 10, 12, 16	20	61	3	23.5
AS25-D1	6, 8, 10, 12, 16, 20	25	63	3	28.5
AS32-D1	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	32	70	3	37.0
AS42-D1	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	42	78	3	47.0

● コレットホルダ (EXH型)

Collet Holder Type EXH

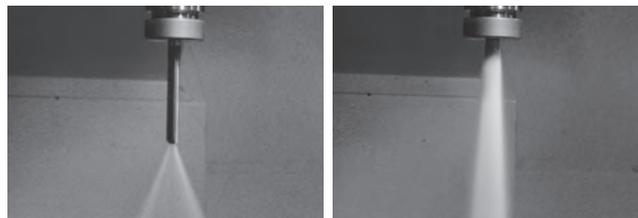
スリム・高バランス・優れた汎用性

Slim, High Balance, Excellent versatility



各種クーラント方式に対応

Support various coolant system



センタースルークーラント
Internal coolant

サイドスルークーラント
Side through coolant

専用ナット・専用シールなどは不要!
コレットを交換するだけで、センタースルークーラント/サイドスルークーラントに簡単対応。
高圧20MPa対応で、刃先の冷却・切り粉の除去に効果を発揮します。

Not require a dedicated and seal only.
Simply replacing the collet, easy to support Internal coolant and side through coolant.

コレット交換だけで、クーラントスルー・タップ等、様々な機能に対応!

Collet exchange only, Coolant sul-tap capability, etc..., and a variety of.



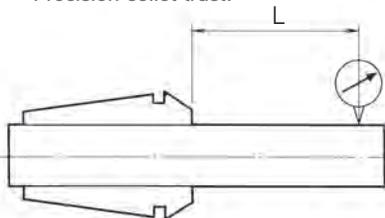
コレット交換で各種用途に即対応

Immediate replacement collet support for various in.



信頼の高精度コレット

Precision collet trust.



ドリル・エンドミル・リーマ加工等に幅広くご利用頂けます。
スタンダードな16°テーパで安心してお使い頂けます。

AR Collet is applicable to Processing which uses Drill, and End mill and reamer.
AR Collet is 16-degree taper collet excellent in Flexibility.

呼び径 Nominal diameter	L	振り精度 Runout		
		AAA級	AA級	A級
d	AR11~AR32			
1~1.5	4×D	(3) μ	(5) μ	8 μ
2~5.5			5 μ	
6~10				
11~20				

簡単・確実な工具交換で段取りが容易

Easy setup with simple and reliable tool change.



着脱はプッシュボタンで切り替えて回すだけの簡単操作

Easy operation is only removable push-button and turn the switch.

クラッチを応用したXSPレンチは、ナット全周に均一な力を与える事が出来るため、安全・確実にナットを締め付ける事が出来る。XSPレンチは、プッシュボタンの操作で回転方向を切り替えられ工具交換時の操作が簡単です。(PAT)

It is possible to provide a uniform force all around the nut, XSP wrench was applied to the clutch, can be safely and reliably tighten the nut. Switch the direction of rotation of the push-button Operation, XSP wrench, tool change time operation is easy.(PAT)

異形工具でも安心

Tool safely in variant.



径の大きなカッターにもナット交換で対応

Support in exchange for a large diameter cutter nut also.

EXHホルダは、ナット (NA-F) に交換する事により、傘型工具も安心して使用出来ます。

The nut(NA-F) can be replaced, EXH holder, the tool can be Used in safe umbrella.

豊富なコレットバリエーション
Collet exchange only, realize various function.

高精度タイプ

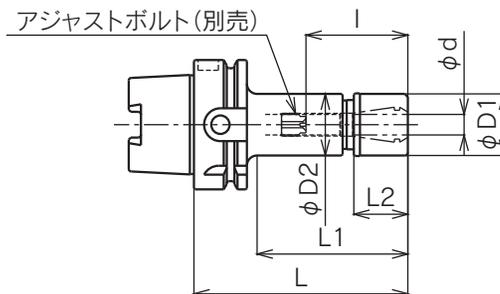
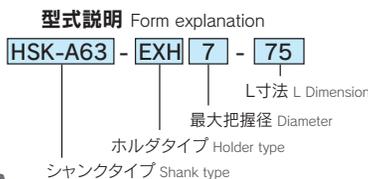
16° コレット

クーラントスルー

圧力7MPa

コレットホルダ EXH型

Collet Holder Type EXH



● HSK-A40/A50/A63/A100

ISO12164-1

受注生産品

CODE	把握サイズ φd	L	L1	L2	I(調整量) Max.~Min.	φD1 ナット径(注3)	φD2 胴径	Chuck Collet CODE	Spanner スパナ	Adjust bolt	
										Without coolant	With coolant
HSK-A40-EXH7-75	0.5~7	75	54	20.5	40~20	23 (23.5)	23	AR11-D	XSP23	ECH7-05	ECH70H-05
-90		90	69	20.5	45~20		23				
-EXH10-75	0.5~10	75	54	26.5	-	30 (30.5)	30	AR16-D	XSP30	-	-
-90		90	69	26.5	50~30		30			ECH10-05	ECH100H-05
-EXH13-75	0.5~13	75	55	28.5	-	35 (35.5)	35	AR20-D	XSP35	-	-
-90		90	70	28.5	50~35		35			ECH13-05	ECH130H-05
-EXH16-75	0.5~16	75	54.5	30	-	42 (42.5)	35	AR25-D	XSP42	-	-
-90		90	69.5	30	-		40			-	-
HSK-A50-EXH7-75	0.5~7	75	48	20.5	35~20	23(23.5)	23	AR11-D	XSP23	ECH7-05	ECH70H-05
EXH10-75	0.5~10	75	48	26.5	-	30(30.5)	30	AR16-D	XSP30	-	-
-EXH13-75	0.5~13	75	48	28.5	-	35(35.5)	35	AR20-D	XSP35	-	-
EXH16-90	0.5~16	90	63	30	-	42(42.5)	42	AR25-D	XSP42	-	-
HSK-A63-EXH7-75	0.5~7	75	44	20.5	-	23 (23.5)	23	AR11-D	XSP23	ECH7-05	ECH70H-05
-105		105	74	20.5	45~20		23				
-EXH10-75	0.5~10	75	44	26.5	-	30 (30.5)	30	AR16-D	XSP30	-	-
-105		105	74	26.5	50~30		30			ECH10-05	ECH100H-05
-EXH13-90	0.5~13	90	59	28.5	45~35	35 (35.5)	35	AR20-D	XSP35	ECH13-05	ECH130H-05
-135		135	104	28.5	65~35		35				
-EXH16-90	0.5~16	90	59	30	-	42 (42.5)	42	AR25-D	XSP42	-	-
-135		135	104	30	65~40		42			ECH16-05	ECH160H-05
-EXH20-90	2.5~20	90	63	31	-	50 (50.5)	50	AR32-D	XSP50	-	-
-135		135	108	31	65~45		50			ECH20-05	ECH200H-05
HSK-A100-EXH10-90	0.5~10	90	48	26.5	-	30 (30.5)	30	AR16-D	XSP30	-	-
-135		135	93	26.5	50~30		30			ECH10-05	ECH100H-05
-EXH13-90	0.5~13	90	48	28.5	-	35 (35.5)	35	AR20-D	XSP35	-	-
-120		120	78	28.5	65~35		35			ECH13-05	ECH130H-05
-EXH16-90	0.5~16	90	56	30	-	42 (42.5)	42	AR25-D	XSP42	-	-
-165		165	131	30	65~40		42			ECH16-05	ECH160H-05
-EXH20-90	2.5~20	90	56	31	-	50 (50.5)	50	AR32-D	XSP50	-	-
-165		165	131	31	65~45		50			ECH20-05	ECH200H-05

備考： 1) コレット・スパナ・アジャストボルト・クーラントダクトは付属しません。併せてご用意下さい。
2) 本表に記載のアイテムは、受注生産です。納期はお問い合わせ下さい。
3) () はナットつば部の最大径の寸法です。

NOTE: 1) AR collet, a spanner, an adjustment bolt, and a coolant duct are option.
2) The displayed item is build-to-order manufacturing.
3) () It is diameter of the maximum of a nut spittle part.

豊富なコレットバリエーション

Collet exchange only, realize various function.

高精度タイプ

16° コレット

クーラントスルー

圧力7MPa

コレットホルダ EXH型

Collet Holder Type EXH



型式説明 Form explanation

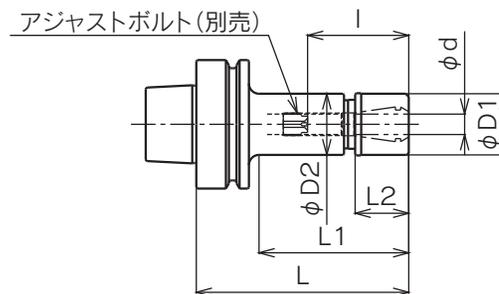
HSK-F63 - EXH 7 - 75

L寸法 L Dimension

最大把握径 Diameter

ホルダタイプ Holder type

シャンクタイプ Shank type



● HSK-F63

DIN69893-1

受注生産品

CODE	把握サイズ φd	L GL	L1 F-先端	L2 ナット厚	l(調整量) Max.~Min.	φD1 ナット径(注3)	φD2 胴径	Chuck Collet CODE	Spanner スパナ	Adjust bolt	
										Without coolant	With coolant
HSK-F63-EXH7-75	0.5~7	75	44	20.5	35~20	23 (23.5)	22 (23)	AR11-D	XSP23	ECH7-05	ECH70H-05
-90		90	59	20.5	45~20						
-105		105	74	20.5	45~20						
-EXH10-75	0.5~10	75	44	26.5	-	30 (30.5)	31 (30)	AR16-D	XSP30	-	-
-90		90	59	26.5	50~30					ECH10-05	ECH100H-05
-EXH13-75	0.5~13	75	48	28.5	-	35(35.5)	35	AR20-D	XSP35	-	-
-EXH16-80	0.5~16	80	52	30	-	42(42.5)	42	AR25-D	XSP42	-	-
-EXH20-80	2.5~20	80	52	31	-	50(50.5)	50	AR32-D	XSP50	-	-

備考：1) コレット・スパナ・アジャストボルト・クーラントダクトは付属しません。併せてご用意下さい。

2) 本表に記載のアイテムは、受注生産です。納期はお問い合わせ下さい。

3) () はナットつば部の最大径の寸法です。

NOTE: 1) AR collet, a spanner, an adjustment bolt, and a coolant duct are option.

2) The displayed item is build-to-order manufacturing.

3) () It is diameter of the maximum of a nut spittle part.

豊富なコレットバリエーション

Collet exchange only, realize various function.

高精度タイプ

16° コレット

クーラントスルー

圧力7MPa

コレットホルダ EXH型

Collet Holder Type EXH

型式説明 Form explanation

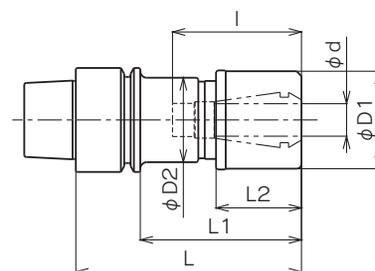
HSK-E25 - EXH 7 - 45

L寸法 L Dimension

最大把握径 Diameter

ホルダタイプ Holder type

シャンクタイプ Shank type



● HSK-E25/E32

受注生産品

CODE	把握サイズ φd	L GL	L1 F-先端	L2 ナット厚	l(調整量) Max.~Min.	φD1 ナット径(注3)	φD2 胴径	Chuck Collet CODE	Spanner スパナ	Adjust bolt	
										Without coolant	With coolant
HSK-E25-EXH 7-45	0.5~ 7	45	35	20.5	30	23(23.5)	20	AR11-D	XSP23	-	-
HSK-E32-EXH 7-50	0.5~ 7	50	30	20.5	30	23(23.5)	26	AR11-D	XSP23	-	-
EXH 7-60	0.5~ 7	60	50								
EXH10-60 ※	0.5~10				26.5	40	30(30.5)	AR16-D	XSP30		

備考：1) コレット・スパナ・アジャストボルト・クーラントダクトは付属しません。併せてご用意下さい。

2) 本表に記載のアイテムは、受注生産です。納期はお問い合わせ下さい。

3) () はナットつば部の最大径の寸法です。

4) ※はツール首下径制限により使用出来ない機械があります。

NOTE: 1) AR collet, a spanner, an adjustment bolt, and a coolant duct are option.

2) The displayed item is build-to-order manufacturing.

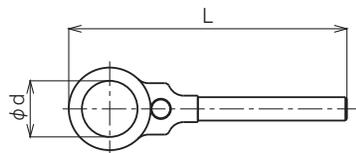
3) () It is diameter of the maximum of a nut spittle part.

4) Because of interference there is a machine that can not be ※.

● スパナ・ナット

Wrench Nut

XSPスパナ Wrench Type XSP

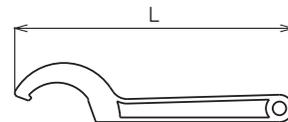


型式説明 Form explanation

XSP **23**
レンチタイプ レンチ内径
Wrench type Diameter

型番 CODE	内径 BORE	L	適合 FIT
XSP23	23	120	EXH7
XSP30	30	140	EXH10
XSP35	35	154	EXH13
XSP42	42	173	EXH16
XSP50	50	180	EXH20

FKスパナ Wrench Type FK



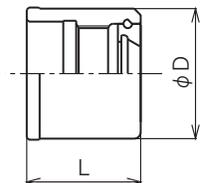
FK□□Fの
ナットに使用

型式説明 Form explanation

FK-**3**
レンチタイプ 番号
Wrench type No

型番 CODE	L	適合 FIT
FK-3	136	NA11F
FK-4	136	NA16F
FK-5	160	NA20F
FK-6	173	NA25F
FK-7	196	NA32F
FK-8	208	TRX20
FK-9	232	TRX25
FK-10	247	TRX32
FK0085	271	TRX42

NA-FXナット Nut Type FX

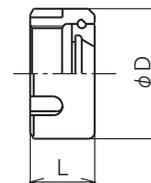


型式説明 Form explanation

NA **11** **FX**
ナット サイズ タイプ
Nut Size Type

型番 CODE	D	L	適合 FIT
NA11FX	23	20.5	EXH7
NA16FX	30	26.5	EXH10
NA20FX	35	28.5	EXH13
NA25FX	42	30	EXH16
NA32FX	50	31	EXH20

NA-Fナット Nut Type F



型式説明 Form explanation

NA **11** **F**
ナット サイズ タイプ
Nut Size Type

型番 CODE	D	L	適合 FIT
NA11F	23	11	EXH7
NA16F	30	15	EXH10
NA20F	35	17	EXH13
NA25F	42	18	EXH16
NA32F	50	19	EXH20

可動タイプ

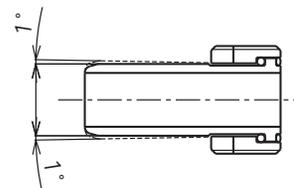
● クーラントダクト



取付レンチ

可動式(±1°)のクーラントダクト、取付には専用スパナ(別売)が必要です。

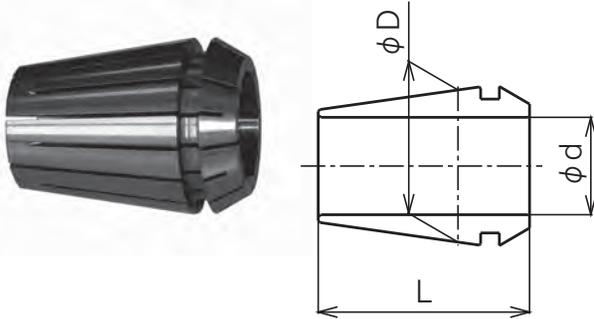
It is a mobile possible coolant duct.(±1°)
An exclusive spanner is necessary for installation.(Option)



CORD	対応ホルダ I/F	スパナ Spanner
20E9301	HSK-A 32	03E9301
20E9302	HSK-A 40	03E9302
20E9303	HSK-A 50	03E9303
20E9304	HSK-A 63	03E9304
20E9306	HSK-A100	03E9306

豊富なバリエーションで加工をサポート
Support for processing in a wide variety.

ARコレット Collet Type AR



型式説明 Form explanation



内径	測定位置	振れ精度		
d	AR11~AR32	AAA級	AA級	A級
1~ 1.5	4×d	(3) μ	(5) μ	8 μ
2~ 5.5			5 μ	
6~ 10				
11~ 20				

DIN6499

ISO15488

16°コレット

ドリル・エンドミル・リーマ加工等に幅広くご利用頂けます。
振れ精度は、8 μmのA級と5 μmのAA級、3 μmのAAA級を準備、用途に合わせてご利用頂けます。スタンダード(欧米で共用)な16°テーパで安心してお使い頂けます。

Colette AR will be used, such as / Reamer / processing drilling end mill, in a variety of applications.

3 types of Runout Accuracy Classification are available with 8um A class, 5um AA class, and 3um AAA class.

It can be used with confidence in a 16° taper standard (shared between Europe and the United States).

対応ホルダ: EXH7

φD=11, L=18

型式	把握範囲
AR11-1	0.5~1.0
AR11-1.5	1.0~1.5
AR11-2	1.5~2.0
AR11-2.5	2.0~2.5
AR11-3	2.5~3.0
AR11-3.175	3.175
AR11-3.5	3.0~3.5
AR11-4	3.5~4.0
AR11-4.5	4.0~4.5
AR11-5	4.5~5.0
AR11-5.5	5.0~5.5
AR11-6.0	5.5~6.0
AR11-6.5	6.0~6.5
AR11-7	6.5~7.0

対応ホルダ: EXH10

φD=16, L=27

型式	把握範囲
AR16- 1	0.5~ 1.0
AR16- 1.5	1.0~ 1.5
AR16- 2	1.5~ 2.0
AR16- 2.5	2.0~ 2.5
AR16- 3	2.5~ 3.0
AR16- 3.175	3.175
AR16- 3.5	3.0~ 3.5
AR16- 4	3.5~ 4.0
AR16- 4.5	4.0~ 4.5
AR16- 5	4.0~ 5.0
AR16- 6	5.0~ 6.0
AR16- 7	6.0~ 7.0
AR16- 8	7.0~ 8.0
AR16- 9	8.0~ 9.0
AR16-10	9.0~10.0

対応ホルダ: EXH13

φD=20, L=31

型式	把握範囲
AR20- 1	0.5~ 1.0
AR20- 1.5	1.0~ 1.5
AR20- 2	1.5~ 2.0
AR20- 2.5	2.0~ 2.5
AR20- 3	2.5~ 3.0
AR20- 3.175	3.175
AR20- 3.5	3.0~ 3.5
AR20- 4	3.5~ 4.0
AR20- 4.5	4.0~ 4.5
AR20- 5	4.0~ 5.0
AR20- 6	5.0~ 6.0
AR20- 7	6.0~ 7.0
AR20- 8	7.0~ 8.0
AR20- 9	8.0~ 9.0
AR20-10	9.0~10.0
AR20-11	10.0~11.0
AR20-12	11.0~12.0
AR20-13	12.0~13.0

対応ホルダ: EXH16

φD=25, L=35

型式	把握範囲
AR25- 1	0.5~ 1.0
AR25- 1.5	1.0~ 1.5
AR25- 2	1.5~ 2.0
AR25- 2.5	2.0~ 2.5
AR25- 3	2.5~ 3.0
AR25- 3.5	3.0~ 3.5
AR25- 4	3.5~ 4.0
AR25- 4.5	4.0~ 4.5
AR25- 5	4.0~ 5.0
AR25- 6	5.0~ 6.0
AR25- 7	6.0~ 7.0
AR25- 8	7.0~ 8.0
AR25- 9	8.0~ 9.0
AR25-10	9.0~10.0
AR25-11	10.0~11.0
AR25-12	11.0~12.0
AR25-13	12.0~13.0
AR25-14	13.0~14.0
AR25-15	14.0~15.0
AR25-16	15.0~16.0

対応ホルダ: EXH20

φD=32, L=40

型式	把握範囲
AR32- 3	2.5~ 3.0
AR32- 3.5	3.0~ 3.5
AR32- 4	3.5~ 4.0
AR32- 4.5	4.0~ 4.5
AR32- 5	4.0~ 5.0
AR32- 6	5.0~ 6.0
AR32- 7	6.0~ 7.0
AR32- 8	7.0~ 8.0
AR32- 9	8.0~ 9.0
AR32-10	9.0~10.0
AR32-11	10.0~11.0
AR32-12	11.0~12.0
AR32-13	12.0~13.0
AR32-14	13.0~14.0
AR32-15	14.0~15.0
AR32-16	15.0~16.0
AR32-17	16.0~17.0
AR32-18	17.0~18.0
AR32-19	18.0~19.0
AR32-20	19.0~20.0

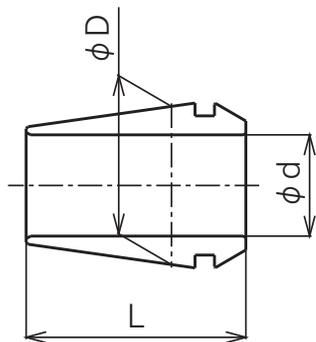
- 備考 1) φd~(φd-把握範囲)の範囲で中間サイズの把握が可能です。
例) 6.7ドリルを把握する場合…呼び寸法7のものを使用 (AR11-7…)
2) ご注文に際してはCODE末尾に振れ等級を指示下さい。
A級の場合は指示不要です。
AAA級は受注生産です。(AR11, AR16, AR20, AR25, AR32のみ対応)

- Remarks: 1) Odd size tool shank can be properly held with Collet with has enough grasp range from nominal size.
EXAMPLE: In case of holding 6.7mm dia, Drill, use nominal size 7 Collet.
2) When ordering Collet, specify class of TIR accuracy at end of Code number. Class "AAA" is order made.

センタースルー高圧クーラント対応
Corresponds to the high - pressure coolant.

AR/OH クーラントコレット

Coolant Collet Type AR/OH



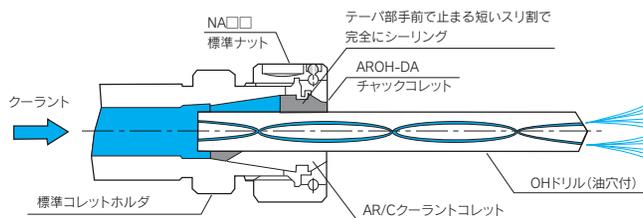
型式説明 Form explanation



特殊スリ割りによる液密式コレット (PAT) で、0.1mm~0.5mmの把握代を確保したまま、高圧クーラントもシーリング。

AR coolant collet (PAT.) is a liquid sealing collet applying special slitting. AR coolant collet enables sealing of even high pressure coolant and It has grasp range 0.1mm to 0.5mm.

クーラントスルー 圧力20MPa



対応ホルダ: EXH7	
φD=11, L=18	
型 式	把握範囲
AR11OH-3	2.9~3.0
AR11OH-4	3.9~4.0
AR11OH-4.5	4.4~4.5
AR11OH-5	4.9~5.0
AR11OH-5.5	5.4~5.5
AR11OH-6	5.9~6.0
AR11OH-6.5	6.4~6.5
AR11OH-7	6.9~7.0

対応ホルダ: EXH10	
φD=16, L=27	
型 式	把握範囲
AR16OH- 3	2.9~ 3.0
AR16OH- 4	3.9~ 4.0
AR16OH- 4.5	4.4~ 4.5
AR16OH- 5	4.9~ 5.0
AR16OH- 5.5	5.4~ 5.5
AR16OH- 6	5.5~ 6.0
AR16OH- 6.5	6.0~ 6.5
AR16OH- 7	6.5~ 7.0
AR16OH- 7.5	7.0~ 7.5
AR16OH- 8	7.5~ 8.0
AR16OH- 8.5	8.0~ 8.5
AR16OH- 9	8.5~ 9.0
AR16OH- 9.5	9.0~ 9.5
AR16OH-10	9.5~10.0

対応ホルダ: EXH13	
φD=20, L=31	
型 式	把握範囲
AR20OH- 5	4.9~ 5.0
AR20OH- 5.5	5.4~ 5.5
AR20OH- 6	5.5~ 6.0
AR20OH- 6.5	6.0~ 6.5
AR20OH- 7	6.5~ 7.0
AR20OH- 7.5	7.0~ 7.5
AR20OH- 8	7.5~ 8.0
AR20OH- 8.5	8.0~ 8.5
AR20OH- 9	8.5~ 9.0
AR20OH- 9.5	9.0~ 9.5
AR20OH-10	9.5~10.0
AR20OH-10.5	10.0~10.5
AR20OH-11	10.5~11.0
AR20OH-11.5	11.0~11.5
AR20OH-12	11.5~12.0
AR20OH-12.5	12.0~12.5
AR20OH-13	12.5~13.0

対応ホルダ: EXH16	
φD=25, L=35	
型 式	把握範囲
AR25OH- 6	5.5~ 6.0
AR25OH- 6.5	6.0~ 6.5
AR25OH- 7	6.5~ 7.0
AR25OH- 7.5	7.0~ 7.5
AR25OH- 8	7.5~ 8.0
AR25OH- 8.5	8.0~ 8.5
AR25OH- 9	8.5~ 9.0
AR25OH- 9.5	9.0~ 9.5
AR25OH-10	9.5~10.0
AR25OH-10.5	10.0~10.5
AR25OH-11	10.5~11.0
AR25OH-11.5	11.0~11.5
AR25OH-12	11.5~12.0
AR25OH-12.5	12.0~12.5
AR25OH-13	12.5~13.0
AR25OH-13.5	13.0~13.5
AR25OH-14	13.5~14.0
AR25OH-14.5	14.0~14.5
AR25OH-15	14.5~15.0
AR25OH-15.5	15.0~15.5
AR25OH-16	15.5~16.0

対応ホルダ: EXH20	
φD=32, L=40	
型 式	把握範囲
AR32OH- 8	7.5~ 8.0
AR32OH- 8.5	8.0~ 8.5
AR32OH- 9	8.5~ 9.0
AR32OH- 9.5	9.0~ 9.5
AR32OH-10	9.5~10.0
AR32OH-10.5	10.0~10.5
AR32OH-11	10.5~11.0
AR32OH-11.5	11.0~11.5
AR32OH-12	11.5~12.0
AR32OH-12.5	12.0~12.5
AR32OH-13	12.5~13.0
AR32OH-13.5	13.0~13.5
AR32OH-14	13.5~14.0
AR32OH-14.5	14.0~14.5
AR32OH-15	14.5~15.0
AR32OH-15.5	15.0~15.5
AR32OH-16	15.5~16.0
AR32OH-16.5	16.0~16.5
AR32OH-17	16.5~17.0
AR32OH-17.5	17.0~17.5
AR32OH-18	17.5~18.0
AR32OH-18.5	18.0~18.5
AR32OH-19	18.5~19.0
AR32OH-19.5	19.0~19.5
AR32OH-20	19.5~20.0

◆高圧センタースルークーラントは、切削能力の向上・刃物寿命の向上、切り粉のはけの改善に威力を発揮します。

- 備考
- 1) その他の呼び寸法は受注生産です。把握範囲は指定寸法のみです。
 - 2) ドリルはコレット後部より奥まで挿入して下さい。
 - 3) コレット呼び径以外のサイズ（呼び径~マイナス0.1 or 0.5）を掴んだ場合は、クーラントが染み出たり少量の漏れが発生する場合があります。
 - 4) 平取り付きストレートシャンクを使用すると、コレットのシーリングが機能しません。

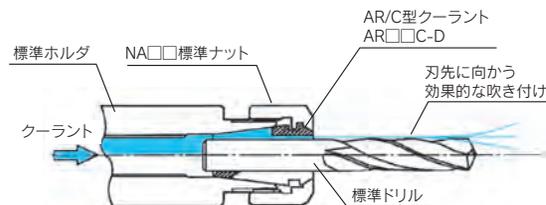
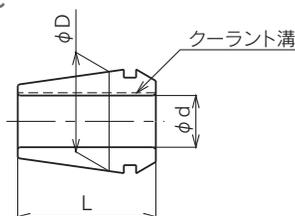
Remarks: 1) Sizes not mentioned above are order made.
2) When in use. Insert a drill to the end form the front part of the collet.
3) Do not use smaller sized cutting tools then inner diameter of collet or coolant will leak out of a collet.
4) AR/OH collet does not work if using flat-face shank cutting tool.

サイドスルー高圧クーラント

Corresponds to the high - pressure coolant.

AR/C クーラントコレット

Coolant Collet Type AR/C



クーラントスルー

圧力20MPa

AR/Cクーラントは特殊スリ割りによる液密式コレットの内径にクーラント溝を付けたコレットで、刃先に向かって効果的な切削液の供給が行えます。

AR/C coolant collet (PAT) is a liquid sealing chuck applying special slitting. AR/C was added to the coolant groove to the inner diameter of the collet. This coolant groove has been made possible refueling effective to the tip of the tool.

型式説明 Form explanation



CODE	区分 Range	d 把握範囲 Grasp range	D	L	対応ホルダ
AR11C-d	3~ 7	0.1	11	18	EXH 7
AR16C-d	3~ 5.9	0.1	16	27	EXH 10
	6~10	0.5			
AR20C-d	5~ 5.9	0.1	20	31	EXH 13
	6~13	0.5			
AR25C-d	6~16	0.5	25	35	EXH 16
AR32C-d	8~20	0.5	32	40	EXH 20

- ◆高圧クーラントに標準対応。20MPaの高圧でもクーラント溝以外は完全にシーリング出来ます。
- ◆刃先に向け切削油を吹き付ける事により、切粉のはけが良くなります。
- ◆オイルホルドリルを使用出来ない小径の深穴加工に威力を発揮します。
- ◆標準は水溶性クーラントに対応しています。(油性クーラント用も対応可能)
- ◆セミドライ加工 (ミスト) にも有効です。

- 備考
- 1) 水溶性クーラントに対応しています。油性クーラント対応も製作します。
 - 2) ご注文時は、CODE末尾に振れ精度等級及び油種を指示して下さい。
ご注文例：AR16C - 6 …水溶性クーラントφ6用 A級の場合
AR16CY - 6 …油性クーラントφ6用 AA級の場合
 - 3) ドリルはコレット後部より奥まで挿入して下さい。
 - 4) コレット呼び径以外のサイズ (呼び径~マイナス0.1 or 0.5) を挿込んだ場合は、クーラントが染み出したり、少量の漏れが起きる場合があります。
 - 5) 平取り付きストレートシャンクを使用すると、コレットのシーリングが機能しません。

Remarks:

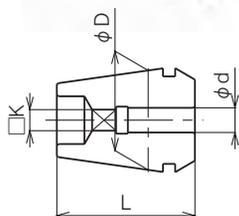
- 1) AR / C is compatible with water-soluble coolant. AR / C with also manufacture products corresponding to the oil-based coolant.
- 2) When ordering, specify the type of oil and accuracy class.
Order Example : AR16C - 6…Water soluble coolant φ6 Class A
AR16CY - 6…Oil coolant φ6 Class AA
- 3) When in use. Insert a drill to the end form the front part of the collet.
- 4) Do not use smaller sized cutting tools than inner diameter of collet or coolant will leak out of a collet.
- 5) AR/OH collet dose not work if using flat-face shank cutting tool.

タップの角部をロックするタップ用ARコレット
Tap collet with square lock for tap shank.

クーラントスルー

AR/GB タップコレット

Tap collet Type AR/GB



型式説明 Form explanation

AR 16 GB - 10

内径 Diameter
タイプ Type
サイズ Size
コレット名称 Item

サイズ Size			対応ホルダ:EXH10	対応ホルダ:EXH13	対応ホルダ:EXH16	対応ホルダ:EXH20
			CODE			
メートルネジ	ユニファイネジ	管用ネジ	AR16GB	AR20GB	AR25GB	AR32GB
M4	No8U		AR16GB-M4	AR20GB-M4	AR25GB-M4	AR32GB-M4
M5	No10U/12U		-M5	-M5	-M5	-M5
M6	1/4U		-M6	-M6	-M6	-M6
	5/16U		-5/16U	-5/16U	-5/16U	-5/16U
M8			-M8	-M8	-M8	-M8
M10	3/8U		-M10	-M10	-M10	-M10
M11	7/16U		-7/16U	-7/16U	-7/16U	-7/16U
		PT1/8	-PT1/8	-PT1/8	-PT1/8	-PT1/8
M12				-M12	-M12	-M12
	1/2U			-1/2U	-1/2U	-1/2U
M14	9/16U				-M14	-M14
		PT1/4			-PT1/4	-PT1/4
	5/8U				-5/8U	-5/8U
M16					-M16	-M16
		PT3/8			-PT3/8	-PT3/8
M18	3/4U					-M18
M20						-M20

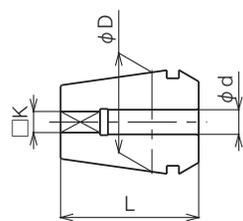
タップの角部をロックする、タップ用ARクーラントタップコレット
Oil hole Tap collet with square lock for tap shank.

AR/GH クーラントタップコレット

Coolant Tap Collets Type AR/GH

クーラントスルー

圧力20MPa



型式説明 Form explanation

AR 16 GH - 10

内径 Diameter
タイプ Type
サイズ Size
コレット名称 Item

サイズ Size			対応ホルダ:EXH10	対応ホルダ:EXH13	対応ホルダ:EXH16	対応ホルダ:EXH20
			CODE			
メートルネジ	ユニファイネジ	管用ネジ	AR16GH	AR20GH	AR25GH	AR32GH
M6	1/4U		AR16GH-M6	AR20GH-M6	AR25GH-M6	AR32GH-M6
	5/16U		-5/16U	-5/16U	-5/16U	-5/16U
M8			-M8	-M8	-M8	-M8
M10	3/8U		-M10	-M10	-M10	-M10
M11	7/16U		-7/16U	-7/16U	-7/16U	-7/16U
		PT1/8	-PT1/8	-PT1/8	-PT1/8	-PT1/8
M12				-M12	-M12	-M12
	1/2U			-1/2U	-1/2U	-1/2U
M14	9/16U				-M14	-M14
		PT1/4			-PT1/4	-PT1/4
	5/8U				-5/8U	-5/8U
M16					-M16	-M16
		PT3/8			-PT3/8	-PT3/8
M18	3/4U					-M18
M20						-M20

- 備考 1) 本表はJIS規格シャンクに適用します。
(ANSI, DIN, ISO等の規格シャンクの場合は弊社へご相談下さい)
2) タップ毎にタップコレットが必要です。
3) 使用機械が同期ネジ切り仕様の場合は、コレットホルダにARタップコレットを装着してタップ加工が出来ます。

- Remarks: 1) The above chart is based on JIS Standard.
Please ask us, if Tap Shank of ISO Standard is required.
2) Each suitable collet is required for each tap size.
3) When tapping with machine synchronized feed (synchro-Tap), above AR tap collet with Collet Holder can be used.

JIS B 4113対応
JIS B 4133 Face Milling Corresponding.

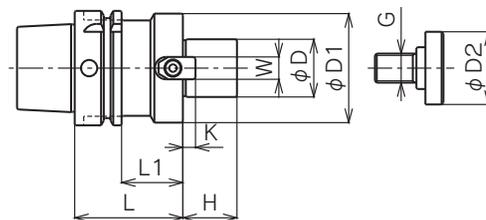
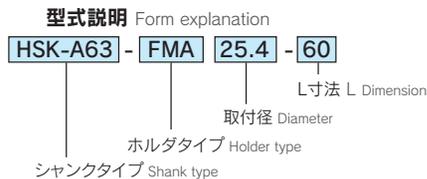
フェイスミルアーバ A型

Arbors Face Milling Cutters Type A



JIS B 4113正面フライス対応のアーバです。フライスカッターを確実に固定し、フェーシングから荒引き加工まで幅広くご利用頂けます。

Face Milling Cutter Arbor corresponding to JIS B 4113.



● HSK-A63/A100

ISO12164-1

受注生産品

CORD	D	L	L1	D1	H	W	K	G	φD2	CUTTER DIA (JIS B4113)
HSK-A63-FMA25.4-60	25.4	60	34	50	22	9.5	5	M12	33	76,(3")
-FMA31.75-60	31.75	60	34	60	30	12.7	7	M16	40	102,(4")
-FMA38.1-60	38.1	60	34	80	34	15.9	9	M20	50	127,(5")
HSK-A100-FMA31.75-75	31.75	75	46	60	30	12.7	7	M16	40	102,(4")
-135		135	106							
-FMA38.1-75	38.1	75	46	80	34	15.9	9	M20	50	127,(5")
-135		135	106							
-FMA50.8-75	50.8	75	46	100	36	19.05	10	M24	65	152, 178,(6"), (7")

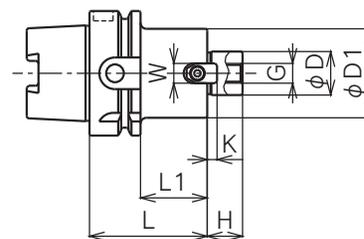
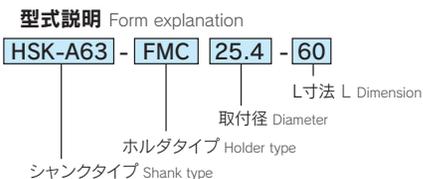
備考 1)カッターはJIS B 4113超硬植刃正面フライスを対象としています。
相当品をご使用下さい。
2)標準付属品はドライブキー、カッタクランプボルトです。
3)本表に掲載のアイテムは、受注生産です。納期はお問い合わせ下さい。

Remarks: 1)Cutters are supposed to be JIS B 4113 type face milling cutters.
2)Normal accessories are driving dogs and clamp bolts.
3)The displayed item is build-to-order manufacturing.

サンドビック社T-MAXショルダフェイスミル対応
For SANDVUK T - MAX Shoulder Face Mill.

フェイスミルアーバ C型

Arbors Face Milling Cutters Type C



● HSK-A63/A100

ISO12164-1

受注生産品

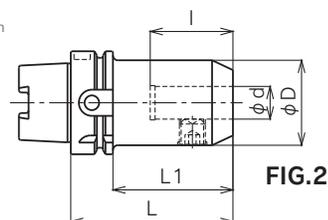
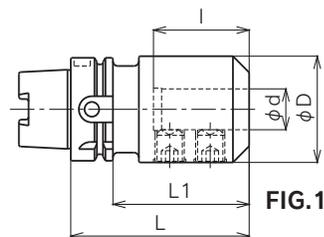
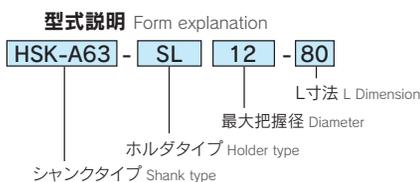
CORD	D	L	L1	φD1	H	W	K	G	CUTTER DIA (JIS B4113)
HSK-A63-FMC22-60	22	60	34	45	18	10	5	M10	50, 63, 80
-FMC25.4-60				70	20	9.5		M12	80
HSK-A100-FMC22-75	22	75	46	45	18	10	5	M10	50, 63, 80
-FMC25.4-75				70	20	9.5		M12	80

備考 1)カッターはサンドビック社T-MAXショルダフェイスミルを対象としています。
相当品をご使用下さい。
2)標準付属品はドライブキー、カッタクランプボルトです。
3)本表に掲載のアイテムは、受注生産です。納期はお問い合わせ下さい。

Remarks: 1)Cutters are supposed to be the Coromont T-MAX shoulder face milling cutters.
2)Normal accessories are driving dogs and clamp bolts.
3)The displayed item is build-to-order manufacturing.

確かな性能で加工をサポート
For End Mill

サイドロックホルダ Side Lock Holder



● HSK-A63/A100

ISO12164-1

受注生産品

DIN69882-4に準拠したウエルドンシヤンク用ホルダ

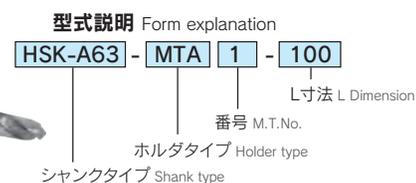
CORD	φ d (呼び径)	L (GL)	φ D (胴径)	L1 (F-先端)	I (挿入長)	FIG
HSK-A63-SL12-80	12	80	42	54	46	1
-SL16-80	16	80	48	54	49	1
-SL20-80	20	80	52	54	51	1
-SL25-110	25	110	65	84	59	2
-SL32-110	32	110	72	84	63	2
HSK-A100-SL16-90	16	90	48	61	49	1
-SL20-90	20	90	52	61	51	1
-SL25-105	25	105	65	76	59	2
-SL32-105	32	105	72	76	63	2

備考 1) 本表に掲載のアイテムは、受注生産です。納期はお問い合わせ下さい。

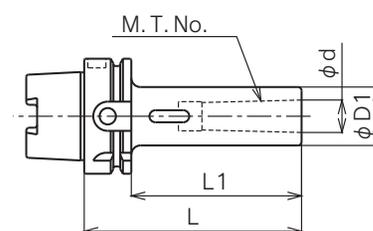
Remarks: 1) The displayed item is build-to-order manufacturing.

モールステーパドリル用
For Morse Taper Drill

モールステーパホルダ A型 Morse Taper Holder Type A



モールステーパドリルを装着してご利用します。
Morse Taper Holder is used together with Morse Taper Drill.



● HSK-A63/A100

ISO12164-1

受注生産品

CORD	M.T.No.	L	L1 (F-先端)	φ d	φ D1
HSK-A63-MTA1-100	1	100	71	12.065	25
-MTA2-120	2	120	89	17.78	32
-MTA3-140	3	140	109	23.825	40
-MTA4-160	4	160	133	31.267	50
HSK-A100-MTA1-120	1	120	78	12.065	25
-MTA2-120	2	120	84	17.78	32
-MTA3-140	3	140	108	23.825	40
-MTA4-170	4	170	138	31.267	50

備考 1) 本表に掲載のアイテムは、受注生産です。納期はお問い合わせ下さい。

Remarks: 1) The displayed item is build-to-order manufacturing.

T NO.4002

ミクロを拓く
ALPS NICE MILL **SERIES**

DIN 6499 / ISO15488 AR Collet System



NC旋盤用 For NC Lathe

- コレット Collet
- クーラントコレット Coolant collet
- コレットホルダ Collet holder
- タップホルダ Tap holder
- ナット Nut

**ターニングセンタ
回転工用具** For Turning Center
For Live tool

- ドリルコレット Drill collet
- タップコレット Tap collet

 株式会社 **ALPS TOOL**

T No. 8010

ThermoGrip®

焼きバメチャッキングシステム
サーモグリップ



 株式会社 **ALPS TOOL**

本カタログについての詳細は、別途専用カタログをご請求下さい。

 株式会社 **ALPS TOOL**
http://www.alpstool.com/ E-mail:alpstool@alpstool.com

 **ALPS TOOL**
http://www.alpstool.com/ E-mail:alpstool@alpstool.com

本社・第一工場 / 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町大字坂城10070	☎(0268)82-2511(代)	FAX(0268)82-7368
第二工場 / 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城10030	☎(0268)82-4811(代)	FAX(0268)82-8741
第三工場 / 〒389-0602 長野県埴科郡坂城町大字中之条102-8	☎(0268)82-7911(代)	FAX(0268)82-7919
東京営業所 / 〒181-0013 東京都三鷹市下連雀9-111-2	☎(0422)46-2981(代)	FAX(0422)47-9641
北関東営業所 / 〒374-0024 群馬県館林市本町2-12-23 坂本ビル1階A-1	☎(0276)75-3441(代)	FAX(0276)75-3544
名古屋営業所 / 〒485-0016 愛知県小牧市閩々原新田652-4	☎(0568)73-0246(代)	FAX(0568)73-1328
大阪営業所 / 〒581-0811 大阪府八尾市新家町3-21-1	☎(072)943-4601(代)	FAX(072)943-4602
広島営業所 / 〒739-0024 広島県西条町大字御園宇8568-2	☎(082)422-9271(代)	FAX(082)422-9274
信越営業所 / 〒389-0602 長野県埴科郡坂城町大字坂城10070	☎(0268)82-2511(代)	FAX(0268)82-7368
東北営業所 / 〒989-0246 宮城県白石市南町2-1-45	☎(0224)25-7661(代)	FAX(0224)25-7704

HEAD OFFICE / 10070 Sakaki, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, Japan.
Postal code No, 389-0601
PHONE:0268-82-2511 FAX:0268-82-7368



(注)このカタログに掲載した図面・データ・写真などは必要に応じて改良・変更する事があります。
あらかじめご了承ください。

2022.10.012-No.7T