

# ALPS TOOL

## OIL TYPE MAGAZINE BAR FEEDER

全サイズ  
サポート交換不要

段取り交換は  
フィンガーチャックのみ

オイル式マガジンバーフィーダ

# ASR X-45/51PN<sub>3</sub>型



ASR X-45/51PN<sub>3</sub>型マガジンオイルバーフィーダは、オイルの流体特性を従来のN2シリーズよりも更に向上させたマルチ・ハイブリットサポートを採用。先端・中間に大型ローラーサポートを配することにより、中・太径の丸材は勿論、六角材の高速安定稼働を重視した、ダイレクトチャックタイプの高性能オイルフィーダです。

### ASR X-45/51PN<sub>3</sub>型 特長

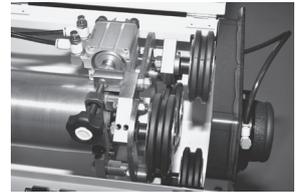
- φ8～φ45mm or 51mmの広範囲なサイズに適用致します。
- 独自の新オイルサポート及び先端と中間振れ止め部に大型ローラーサポートを施し、更に防振効果が向上しました。
- サーボモータ駆動で、トルク・加減速を正確にコントロールします。
- 上部カバーは、ガルウィングタイプで作業環境性に配慮しています。

# OIL TYPE MAGAZINE BAR FEEDER

# ASR X-45/51PN3型



操作パネル



先端振れ止め装置



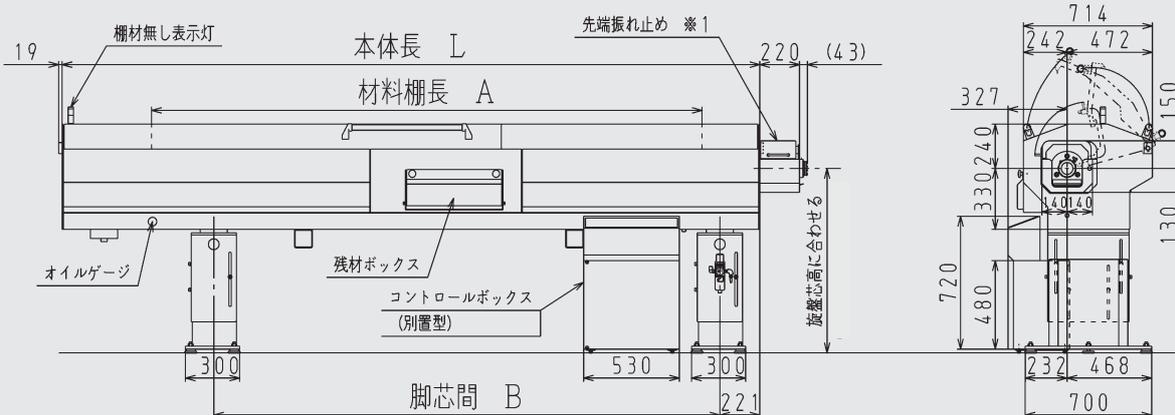
中間振れ止め装置

## 仕様

|       |                                                                                                                                        |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 材料径   | 42型仕様：φ8～φ37mm (φ42mm) H10～H30mm<br>45型仕様：φ8～φ40mm (φ45mm) H10～H35mm<br>51型仕様：φ8～φ45mm (φ51mm) H10～H38mm<br>( )内までの材料径は、材料後端部段加工が必要です。 |
| 材料収容量 | φ10→30本・φ45→7本・φ51→6本                                                                                                                  |
| 材料長   | 2.5m 3.0m 4.0m                                                                                                                         |
| 残材処理  | 後方引き抜き(残材長さ70mm～500mm)                                                                                                                 |
| 送出速度  | 前進最大350mm/sec 後退最大700mm/sec                                                                                                            |
| 送出力   | MAX 400N (40.8kg f)                                                                                                                    |
| 電源    | AC200V. 3PH 50/60 Hz 2.0kVA                                                                                                            |
| エア源   | 0.5～0.7MPa (5～7kgf/cm <sup>2</sup> ) 230L/min(ANR)                                                                                     |
| 使用オイル | ISO VG32～68相当品 2.5m→50ℓ 3.0m→55ℓ 4.0m→65ℓ                                                                                              |
| 装置質量  | 2.5m→1,000kg 3.0m→1,050kg 4.0m→1,200kg                                                                                                 |

※改良のため、お断わり無く仕様を変更することがあります。

## 寸法図



注)1 旋盤主軸長さにより、長さ寸法は異なります。図は220mm先端振れ止め仕様です。  
注)2 旋盤主軸内には、フィードパイプ径に合わせたインナープッシュを挿入して下さい。

| 仕様     | 寸法 | L     | A     | B     |
|--------|----|-------|-------|-------|
| 2.5m仕様 |    | 3,360 | 2,530 | 2,300 |
| 3.0m仕様 |    | 3,860 | 3,030 | 2,800 |
| 4.0m仕様 |    | 4,860 | 4,030 | 3,800 |

## 使用上の注意とお願い

- (1) フィードパイプは基本仕様で42型、45型、51型、その他は取付けるNC自動盤に合せて準備しています。
- (2) 素材径がフィンガーチャック内径MAXより太い時は、材料後端を段加工して下さい。
- (3) 段取り交換部品、オプション及び特別仕様等は別途扱いになります。
- (4) 回転数は、素材曲り精度に応じて使用ください。(MAS規格B級以上一大曲り1.0m当たり0.5mm以下)



株式会社 **ALPS ツール**



**ALPS TOOL CO., LTD.**



**ALPS TOOL (THAILAND) CO., LTD.**



**ALPS TOOL (DALIAN) CO., LTD.**

HEAD OFFICE / 10070 Sakaki, Sakaki-machi, Hanishina-gun, Nagano-ken, 389-0601 Japan. TEL:0268-2511 FAX:0268-82-7368

本社・第一工場 / 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町大字坂城10070 ☎(0268)82-2511(代) FAX(0268)82-7368

第二工場 / 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城10030 ☎(0268)82-4811(代) FAX(0268)82-8741

第三工場 / 〒389-0602 長野県埴科郡坂城町大字中之条102-8 ☎(0268)82-7911(代) FAX(0268)82-7919

東京営業所 / 〒181-0013 東京都三鷹市下連雀9-11-2 ☎(0422)46-2981(代) FAX(0422)47-9641

北関東営業所 / 〒374-0025 群馬県館林市緑町2-1-20 市川ビル ☎(0276)75-3441(代) FAX(0276)75-3544

名古屋営業所 / 〒485-0016 愛知県小牧市岡々原新田652-4 ☎(0568)73-0246(代) FAX(0568)73-1328

大阪営業所 / 〒581-0811 大阪府八尾市新家町3-2-1-1 ☎(072)943-4601(代) FAX(072)943-4602

広島営業所 / 〒739-0024 広島県西条町大字御園宇8568-2 ☎(0824)22-9271(代) FAX(0824)22-9274

信越営業所 / 〒389-0602 長野県埴科郡坂城町大字坂城10070 ☎(0268)82-2511(代) FAX(0268)82-7368

東北営業所 / 〒989-0246 宮城県白石市南町2-1-45 ☎(0224)25-7661(代) FAX(0224)25-7704

http://www.alpstool.com/ E-mail:alpstool@alpstool.com



ISO9001  
JQA-QM3596